

BIMETALLIC HOLE SAWS

988 G



- To bore any kind of material with thin thickness
- Variable toothing in HSS steel
- Side notches
- Cutting depth Max 38 mm

Family details

Code	a mm	L mm	 Quantity for packaging
U09880102Q	19	51	1
U09880103Q	22	51	1
U09880105Q	25	51	1
U09880108Q	29	51	1
U09880111Q	35	51	1
U09880113Q	38	44	1
U09880114Q	40	50	1
U09880116Q	44	44	1
U09880119Q	51	44	1
U09880121Q	57	44	1

Stanley Black & Decker Italia S.r.l.

Sede legale: Via Energy Park 6 - 20871 Vimercate (MB)
Sede operativa: Via Volta 3 - 21020 Monvalle (VA) Italia
Partita IVA e C.F.: 03225990138

StanleyBlack&Decker

Società a Socio Unico soggetta a coord. e controllo da parte di Stanley Black & Decker, Inc.
Capitale Sociale I.V. € 12.000.000

Le informazioni e le immagini qui contenute sono soggette a continuo aggiornamento: tali dati sono pertanto da ritenersi indicativi e suscettibili di eventuali errori e/o imprecisioni. Stanley Black & Decker Italia S.r.l. declina ogni responsabilità circa le informazioni e le indicazioni ivi contenute.

Code	a mm	L mm	 Quantity for packaging
U09880124Q	64	44	1

Sets / Compositons

Articles



988 G/S12 - Set of 10 bimetallic hole saws

Stanley Black & Decker Italia S.r.l.

Sede legale: Via Energy Park 6 - 20871 Vimercate (MB)
Sede operativa: Via Volta 3 - 21020 Monvalle (VA) Italia
Partita IVA e C.F.: 03225990138

StanleyBlack&Decker

Società a Socio Unico soggetta a coord. e controllo
da parte di Stanley Black & Decker, Inc.
Capitale Sociale I.V. € 12.000.000

Le informazioni e le immagini qui contenute sono soggette a continuo aggiornamento: tali dati sono pertanto da ritenersi indicativi e suscettibili di eventuali errori e/o imprecisioni. Stanley Black & Decker Italia S.r.l. declina ogni responsabilità circa le informazioni e le indicazioni ivi contenute.